



# K463b



Plâtre de jointoiment

01/2012

## K463b Knauf Jointfiller+ Plâtre de jointoiment

Matériau, domaines d'application, propriétés, mise en oeuvre

### Matériau

#### Composition

Knauf Jointfiller+ est un matériau poudreux à base de plâtre amélioré d'adjuvants pour son utilisation spécifique.

#### Conditionnement

Sac de 5 kg.

#### Stockage

Dans des locaux secs pendant 4 mois maximum. Bien refermer les sacs entamés.

### Domaines d'application

Knauf Jointfiller+ est utilisé pour:

- le jointoiment avec bande d'armature de plaques de plâtre Knauf AK/BA (bords longitudinaux amincis) ou HRAK/BRA (bords longitudinaux demi-ronds amincis).
- le collage par procédé en couche mince de plaques de plâtre Knauf sur des supports plans ou des bandes de plaques de plâtre Knauf.
- la réparation des plaques de plâtre Knauf ou des carreaux de plâtre endommagés superficiellement.
- le remplissage des trous, etc... sur des voiles ou des éléments préfabriqués en béton, à l'intérieur avant de peindre, tapisser...
- pour le recouvrement en fine couche de surfaces planes en béton, en plâtre...

### Propriétés

- Poudre prête au gâchage.
- Liants à base de plâtre.
- Se mélange sans former de grumeaux.
- Consistance onctueuse offrant une excellente malléabilité.
- Etalement aisé.
- Temps de travail, env. 50 minutes
- Durcissement rapide.
- Excellent pouvoir adhérent.
- Grand rendement

## Mise en oeuvre

### Support

Le jointolement et le collage des plaques de plâtre Knauf est réalisé selon les directives de mise en oeuvre.

Le support doit être stable, sec et propre. Les surfaces en béton doivent être sèches et dépourvues de toute matière qui pourrait nuire à l'adhérence du système à appliquer.

Les surfaces très absorbantes seront préalablement traitées avec un primer.

### Gâchage et mise en oeuvre

Saupoudrer le sac de 5 kg de Knauf Jointfiller+ dans environ 3.8 l d'eau propre puis mélanger avec un mélangeur ou un outil similaire jusqu'à l'obtention d'une consistance crémeuse sans grumeaux. Le temps de mélange est d'environ 1 minute avec un mélangeur électrique à 1200 T/m. Le récipient et les outils de mélange doivent être propres. Le temps de travail à partir du gâchage est d'environ 50 minutes. Ce temps peut varier suivant les conditions climatologiques rencontrées au moment de l'application. Pour la dissimulation des joints entre plaques, les remplir avec une première passe, appliquer la bande d'armature en papier ou en fibre de verre en la noyant dans l'enduit fraîchement appliqué. Après séchage, recouvrir d'une seconde et si nécessaire d'une troisième couche afin d'obtenir une face plane. Outillage approprié : spatule à manche tournevis, spatule large, plâtrasse, truelle ou spatule d'angle.

### Ne plus utiliser du matériel ayant fait prise.

Additionner de l'eau ou remélanger le matériel qui fait prise est à proscrire. Nettoyer les récipients et les outils à l'eau immédiatement après utilisation. Veiller à éliminer tout reste de plâtre qui réduirait considérablement le temps de mise en oeuvre du mélange suivant.

### Conditions climatologiques à respecter lors du jointolement

Le jointolement doit uniquement se faire lorsqu'aucune modification dimensionnelle ne se produit au niveau des plaques de plâtre. Celle-ci peut provenir de variations hygrothermiques rencontrées sur chantier. (Variations dues aux taux d'humidité et aux écarts de température).

La température ambiante et celle du support au moment du jointolement et après celui-ci ne doivent pas être inférieures à 7°C.

L'humidité relative de l'air avant, pendant et après les travaux de jointolement doit être très proche des conditions d'utilisations futures (min. 40 % et max. 70 % suivant EN 13964). Un écart important ou une chute sous les 40 % provoquerait une fissuration des joints.

On chauffera modérément et régulièrement les locaux avant, pendant et après le jointolement. Il faut éviter une montée rapide et extrême de la température des locaux, ainsi qu'une chute importante de l'humidité relative de l'air, car des fissures peuvent survenir à la suite d'une modification dimensionnelle. Ne jamais faire

souffler de l'air chaud ou brûlant directement sur les plaques de plâtre.

### Consommation

Selon le type de bord et le degré de finition souhaité (1 kg de Knauf Jointfiller+ donne env. 1,2 l de mortier huldé).

### Remarques

Le Knauf Jointfiller+ ne peut pas être mélangé à d'autres matériaux car cela pourrait modifier ses propriétés.

Les directives relatives aux surfaces qui ultérieurement sont à carrelé doivent être respectées.

Avant la pose d'un carrelage ou avant la mise en peinture, traiter les surfaces avec un primer adéquat tel que par exemple le primer Knauf Apprêt Universel.

Lors de l'application du Knauf Jointfiller+, protéger contre les salissures le sol et les surfaces adjacentes qui ne doivent pas être parachevés.

Le Knauf Jointfiller+ est destiné au jointolement de base de plaques de plâtre Knauf pour les degrés de finition F1, F2a, F2b et F3. En finition, pour les degrés F2b et F3, nous vous recommandons l'enduit prêt à l'emploi, Knauf F2F.

Pour toute information complémentaire, notre service technique se tient à votre disposition.

Tél.: +32 56 67 44 00

www.isolava.fr

info@isolava.be

K463b\_FR\_B\_01.12\_56528

Isolava GCV, Ooigemstraat 12, B-8710 Wielsbeke, Tél.: +32 (0)56-67 44 00, Fax: +32 (0)56-67 44 59

Cette fiche est destinée à l'information de notre clientèle. Elle annule toutes les précédentes. Les données correspondent à l'état le plus récent de nos connaissances, mais ne sauraient en aucune façon engager notre responsabilité. Nous vous recommandons de prendre contact avec notre service technique afin de vérifier l'exactitude des informations. Tous droits réservés. Les modifications, reproductions photomécaniques, même si elles sont faites par extrait, nécessitent l'autorisation expresse de Knauf.